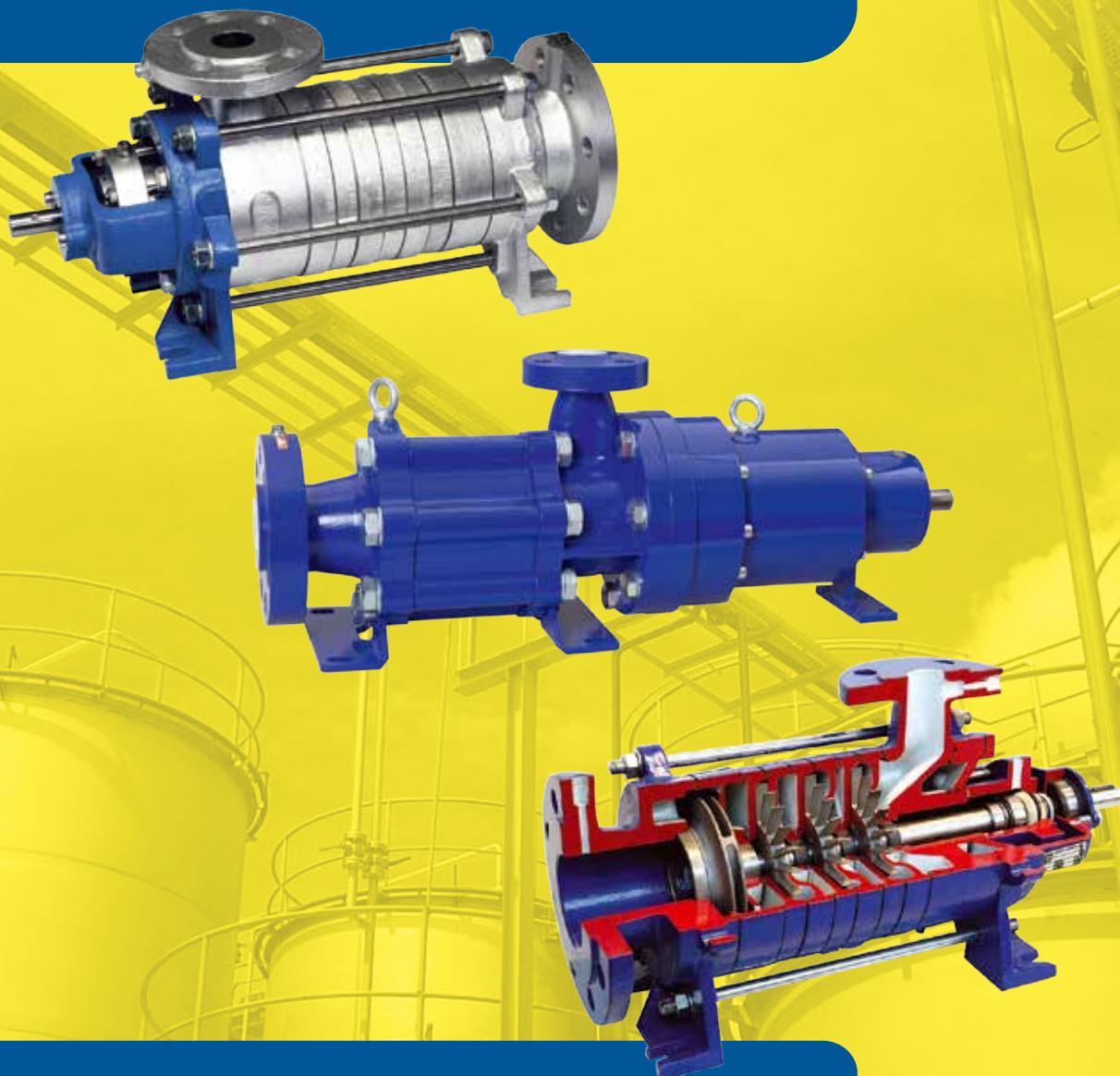


**tapflo®**

# ОБЗОР ПРОДУКЦИИ SERO

2018 | 1



» All about your flow

[www.tapflo.by](http://www.tapflo.by)

## All about your flow

Tapflo является лидирующим производителем насосов с широкой линейкой продуктов премиум класса для применения в различных областях промышленности. Наша цель - предоставлять самые лучшие решения в области работы с жидкостями и обеспечивать техническую поддержку на всех стадиях, по всему миру.



## О компании Tapflo

Tapflo - независимая шведская компания, является производителем мировым поставщиком пневматических мембранных насосов, центробежных насосов и другого промышленного оборудования. Компания была основана в городе Кунгельв, Швеция, в 1980 году. С тех пор осуществляет разработку и производство пластиковых, металлических и гигиенических мембранных насосов, а также полного модельного ряда центробежных насосов и другого промышленного оборудования. После многих лет динамичного развития компания превратилась в Tapflo Group с ведением бизнеса по всему миру. Tapflo Group представлена своими собственными компаниями и независимыми дистрибуторами во всем мире на 6 континентах.

## Качество продукции Tapflo

В Tapflo уверены, что качество является основной приоритетной ценностью как для наших клиентов, так и для своих сотрудников. Как результат, мы придерживаемся требований всемирно признанных систем качества и институтов контроля за качеством. Многие наши продукты соответствуют директиве ЕС ATEX для оборудования, используемого во взрывоопасных средах и требованиям ATEX.

Наши асептические мембранные насосы имеют сертификат EHEDG (Европейское Объединение Гигиенического Инжиниринга и Дизайна), фармацевтическая серия насосов отвечает USP VI стандартам. Все наши насосы имеют маркировку CE и EAC. Все процессы производства Tapflo сертифицированы по ISO 9001:2015.

## О компании Tapflo и SERO

История компании SERO берет свое начало в 1894 году, когда Макс Брандербург основал мануфактуру Berliner Pumpenfabrik AG. В 1929 году компания SERO запатентовала свою торговую марку. В 2003 году была основана производственная компания SERO PumpSystems GmbH. На сегодняшний день SERO - лидирующая компания по производству самовсасывающих центробежных насосов. Центральный офис и собственная испытательная лаборатория находятся в городе Меккенхайм, Германия, представительство - в Хьюстоне, США, а также компания имеет около 30 партнеров по всему миру.

## Сертификация

Все процессы производства сертифицированы по стандартам ISO 9000. Компания SERO производит насосы во взрывозащищенном исполнении, которые удовлетворяют требованиям директивы ATEX, насосы стандарта API 610.



American  
Petroleum  
Institute



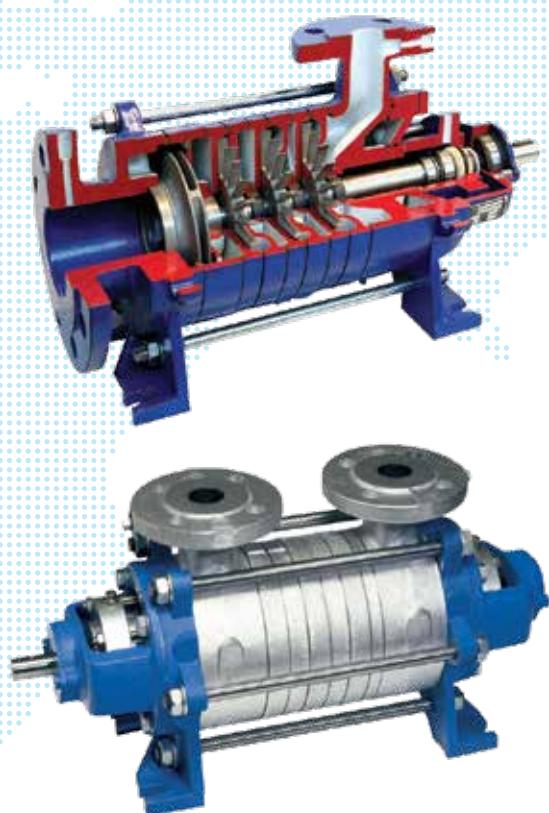
# Насосы с торцевым уплотнением

Серии SRZ, SRZS

Многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с торцевым уплотнением и предварительной ступенью для низкого кавитационного запаса

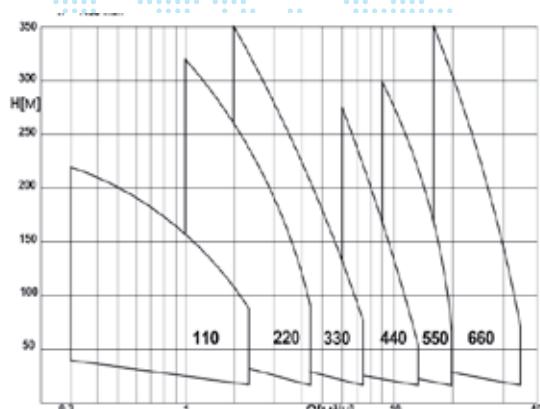
## Области применения:

- » Химическая промышленность
- » Системы кондиционирования
- » Системы водоснабжения в ЖКХ
- » Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность
- » Перекачивание сжиженных углеводородов



## Технические характеристики

Размер DN, мм	до 100
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	до 35
Напор, м	до 350
Мощность, кВт	до 55
Рабочее давление, бар	40
Вязкость жидкости, с Ст	до 230



## ■ Достоинства и преимущества

- Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%
- Низкий NPSH насоса - от 0,4 м
- Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки
- Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун
- Напор – до 350 м
- Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °C до + 220 °C
- Количество ступеней – до 8
- Сертифицирован по ATEX

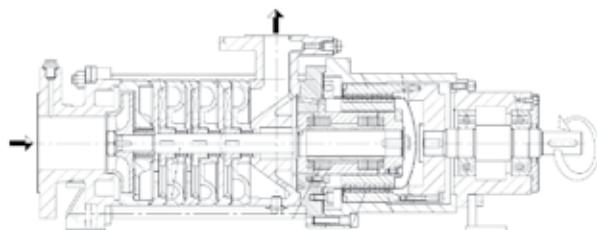
# Насосы с магнитной муфтой

Серии SEMA-S, SEMA-L, SEMA-Z, SEMA-Block

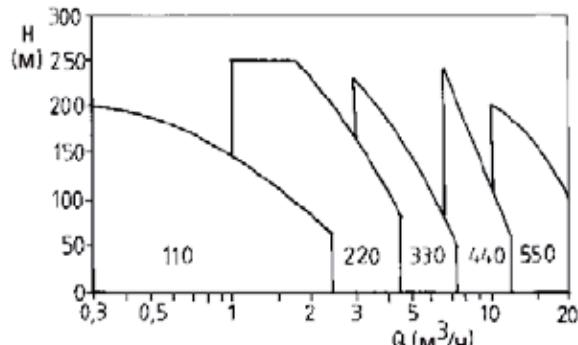
Герметичный многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с магнитной муфтой и предварительной ступенью для низкого кавитационного запаса

## Области применения:

- » Химическая промышленность
- » Гальваническое производство
- » Системы кондиционирования
- » Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность
- » Перекачивание сжиженных углеводородов



## Технические характеристики



Размер DN, мм	до 100
Производительность, м³/ч	до 20
Напор, м	до 250
Мощность, кВт	до 55
Рабочее давление, бар	40
Вязкость жидкости, с Ст	до 200

## ■ Достоинства и преимущества

- Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%
- Низкий NPSH насоса - от 0,45 м
- Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки
- Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун
- Напор – до 250 м
- Температура перекачиваемой жидкости – от -40 °C до +220 °C
- Количество ступеней – до 8
- Сертифицирован по ATEX

# Насосы для перекачивания сжиженных углеводородов

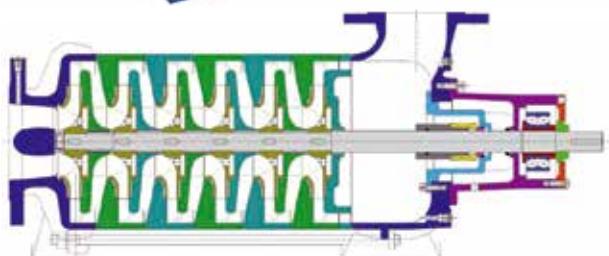
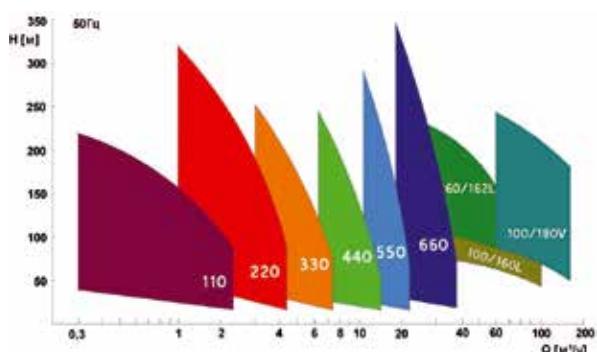
## Серии NHE

Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос с торцевым уплотнением для низкого кавитационного запаса

### Области применения:

- » Перекачивание сжиженных углеводородов, пропана, бутана
- » Газовая промышленность
- » Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность

### Технические характеристики



Производительность, м <sup>3</sup> /ч	до 170
Напор, м	до 290
Мощность, кВт	до 75
Рабочее давление, бар	40
Максимальное снижение газа	до 30%

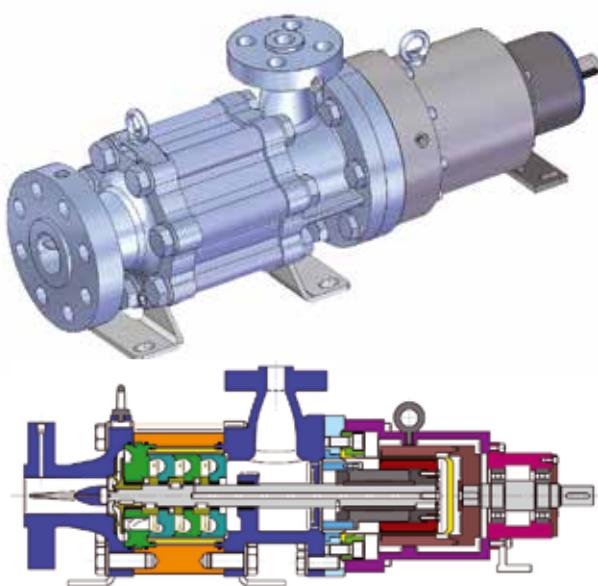
### ■ Достоинства и преимущества

- Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%
- Низкий NPSH насоса - от 0,45 м
- Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки
- Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун
- Напор – до 250 м
- Температура перекачиваемой жидкости – от -40 °C до +220 °C
- Количество ступеней – до 8
- Сертифицирован по ATEX

# Насосы стандарта API 610 / API 685

## Серии SHP

Многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с двухкорпусной оболочкой, торцевым уплотнением или герметичный с магнитной муфтой в соответствии с API 610 / API 685



## Технические характеристики



## Области применения:

- » Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность
- » Перекачивание сжиженных углеводородов

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	до 8,5
Напор, м	до 1200
Рабочее давление, бар	до 100

## О стандарте API

В 1919 году в США появилась организация создавшая стандарт, используемый по всему миру. Американский институт нефти (API - American Petroleum Institute) - занимается вопросами разработки стандартов для нефти- и газодобывающей, перерабатывающей отраслей. Основные задачи обновления редакций API стандартов:

- безопасность процессов нефтепереработки с использованием насосов по API
- надежность насосов (увеличение межремонтного пробега)
- совместимость насосов по API, выполненных различными производителями
- стандартизация узлов насосов
- упрощение разработки и проектирования насосов по API

Для перекачивания холодных и горячих нефтепродуктов: бензина, керосина, товарной нефти, сырой нефти, флегмы, дизельного топлива, сжиженных углеводородов (СУГ), ШФЛУ, нефтепродуктов с твердыми включениями и других жидкостей используется стандарт API 610

## ■ Достоинства и преимущества

Возможность изготовления насоса как с торцевыми уплотнениями по стандарту API 682, так и с магнитной муфтой по стандарту API 685

Материальное исполнение по API 610: S-5, S-6, S-8, C-6, A-8

Напор – до + 150 м

Диапазон подачи лежит в пределах 12,5%, -125% от точки наивысшего КПД

Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °C до + 220 °C

Сверхнизкий NPSX насоса - от 2м

Сертифицированы по ATEX

# Продуктовая линейка

## Мембранные насосы и аксессуары



Серии РЕ и РFTE



Металлическая  
серия насосов



Фармацевтические  
насосы



Гигиеническая  
серия насосов



Интеллектуальные  
насосы серии ТС



Порошковые насосы



Насосы  
для фильтр-прессов TF



Асептическая серия  
насосов EHEDG



Демпфер пульсаций



Системы и аксессуары



Мобильные решения  
для насосных систем



## Центробежные насосы, фильтры и аксессуары



Насосы серии СТI и СТH



Пластиковые насосы  
серии СTP



Насосы с магнитной  
муфтой СТM



Вертикальные насосы  
серии СТV



Самовсасывающая  
серия насосов СTS



Мобильные решения  
для насосных систем



Фильтры FT

Тел./факс: +37517 393 46 09; +37517 312 13 70

[sales@tapflo.by](mailto:sales@tapflo.by)

**Тапфло Беларусь является частью международной шведской группы компаний Tapflo**

**Товары и услуги от Tapflo представлены в 75 странах на 6 континентах.**

Tapflo представлено во всем мире своими собственными компаниями, которые входят в Tapflo Group и тщательно подобранный дистрибуторской сетью.

АВСТРАЛИЯ | АВСТРИЯ | АЗЕРБАЙДЖАН | БАХРЕЙН | БЕЛАРУСЬ | БЕЛЬГИЯ | БОСНИЯ | БОЛГАРИЯ | БРАЗИЛИЯ | ВЕЛИКОБРИТАНИЯ | ВЕНГРИЯ | ВЬЕТНАМ | ГЕРМАНИЯ | ГОНКОНГ | ГРЕЦИЯ | ГРУЗИЯ | ДАНИЯ | ЕГИПЕТ | ИЗРАИЛЬ | ИНДИЯ | ИНДОНЕЗИЯ | ИОРДАНИЯ | ИРАН | ИРЛАНДИЯ | ИСПАНИЯ | ИТАЛИЯ | ИСЛАНДИЯ | КАЗАХСТАН | КАНАДА | КАТАР | КИТАЙ | КОЛУМБИЯ | КУВЕЙТ | ЛАТВИЯ | ЛИВИЯ | ЛИТВА | МАКЕДОНИЯ | МАЛАЙЗИЯ | МАРОККО | МЕКСИКА | НИДЕРЛАНДЫ | НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ | НОРВЕГИЯ | ОАЭ | ПОЛЬША | ПОРТУГАЛИЯ | РОССИЯ | РУМЫНИЯ | САУДОВСКАЯ АРАВИЯ | СЕРБИЯ | СИНГАПУР | СИРИЯ | СЛОВАКИЯ | СЛОВЕНИЯ | СУДАН | США | ТАЙВАНЬ | ТАИЛАНД | ТУРЦИЯ | УЗБЕКИСТАН | УКРАИНА | ФИЛИППИНЫ | ФИНЛЯНДИЯ | ФРАНЦИЯ | ХОРВАТИЯ | ЧЕРНОГОРИЯ | ЧЕХИЯ | ЧИЛИ | ШВЕЦИЯ | ШВЕЙЦАРИЯ | ЮАР | ЮЖНАЯ КОРЕЯ | ЭКВАДОР | ЭСТОНИЯ | ЯПОНИЯ

